

Opis

Zawory membranowe dla zbiorników do instalacji odpylania, które wykorzystują sprężone powietrze do czyszczenia pneumatycznego filtrów workowych, wkładów celulozowych, wkładów z włókna poliestrowego.

Dostępne w wersji ze zintegrowanym sterownikiem lub na pilota zdalnego.

Główne charakterystyki

Ciśnienie robocze	min 0,5 bar ÷ max 7,5 bar
Korpus i pokrywa	Aluminium odlewane ciśnieniowo
Odlew aluminiowy	Stal nierdzewna
Temperatura robocza	Membrana neopren -20°C +80°C Membrana Viton -20°C +200°C
Płyn	Powietrze filtrowane wolne od oleju

Uwaga

Przed rozpoczęciem jakiejkolwiek czynności należy odłączyć od zasilania.

Upewnić się czy zbiornik nie jest pod ciśnieniem oraz czy jest całkowicie pusty.

Poinformować personel zajmujący się odłączaniem zasilania elektrycznego oraz ciśnienia by zapobiec jakiegokolwiek przypadkowemu uruchomieniu.



Przed podłączeniem do zasilania zaworu oraz zwiększeniem ciśnienia zbiornika należy usunąć wszystkie ciała obce, brud, opiłki metalu, rdzę jakie mogły pozostać w rurach lub w obwodzie systemu.

Odprowadzenie kondensatu czy płynu wewnątrz pojemnika musi zostać wykonane przed zwiększeniem ciśnienia systemu.

Zawór spustowy powinien być zawsze zainstalowany i powinien być użyty przed uruchomieniem.

Konserwacja i naprawa

Raz na trzy miesiące należy sprawdzić czy zawór działa poprawnie przy otwieraniu i zamykaniu.

Dla wersji ze zintegrowanym pilotem uruchamianym elektrycznie należy sprawdzić integralność połączeń oraz uszczelnienie łącznika z cewką.

Dla wersji zdalnie sterowanych należy sprawdzić integralność połączeń pneumatycznych.

Wymiana membrany

- ▣ Odkręcić śruby mocujące pokrywę, zdjąć ją aby mieć dośięcie do membrany.
- ▣ Wyjąć membranę.
- ▣ Umieścić nową membranę tak aby dobrze przylegała do obwodu korpusu zaworowego.
- ▣ Miska sprężyny zaworu skierowana do góry a nit z otworem na przepływ powietrza w swoim miejscu.
- ▣ Założyć sprężynę membrany która musi być umieszczona na misce sprężyny zaworu wyśrodkowanej na nicie.
- ▣ Założyć pokrywę na membranie, zwrócić uwagę na miejsce na nit z otworem na przepływ powietrza.
- ▣ Wkręcić i dokręcić śruby momentem dokręcającym:
 - M6 moment dokręcający 7 Nm
 - M8 moment dokręcający 16 Nm
 - M10 moment dokręcający 32 Nm

Wymiana pilota i cewki

- ▣ Odkręcić nakrętkę w części górnej cewki.
- ▣ Odkręcić korpus pilota od pokrywy zaworu.
- ▣ Wymienić zużyte części.
- ▣ Ponownie zamontować prowadnicę jednostki pilota, część ruchomą z uszczelką odwróconą w dół, dokręcić z momentem obrotowym 6Nm.
- ▣ Umieścić cewkę na jednostce pilota i dokręcić nakrętkę z momentem obrotowym 8 Nm.

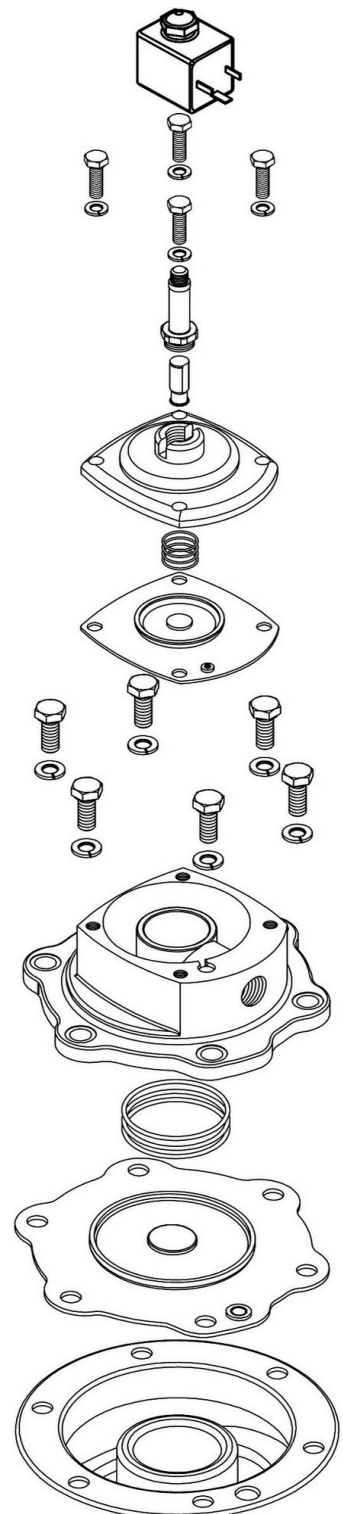
Uszkodzenie

Zawór nie włącza się

- ⇒ Brak napięcia zasilania do cewki.
- ⇒ Napięcie zasilania nie jest wystarczające lub jest poza zakresem tolerancji które nie może wynosić $\pm 10\%$ wartości nominalnej.
- ⇒ Ciśnienie powietrza w zbiorniku jest niewystarczające.
- ⇒ Jednostka pilota jest zablokowana, zanieczyszczenia uniemożliwiają ruch.

Zawór nie zamyka się

- ⇒ Sygnał elektryczny jest zawsze aktywny i utrzymuje cewkę wzbudzoną.
- ⇒ Jednostka pilota jest zablokowana, zanieczyszczenia uniemożliwiają ruch.
- ⇒ Ciśnienie powietrza w zbiorniku jest zbyt wysokie.
- ⇒ Wysokie ciśnienie w rurze dmuchawy.
- ⇒ Uszkodzona membrana.
- ⇒ Sprężyna membrany uszkodzona.
- ⇒ Luźne śruby mocujące pokrywę.



Przed uruchomieniem obwodu pod ciśnieniem należy uruchomić kilka razy zawór by skontrolować jego poprawne funkcjonowanie.