

## Description

Soupape à membrane pour réservoirs de systèmes de dépoussiérage, utilisant de l'air comprimé pour le lavage pneumatique des filtres à manches, cartouches cellulósiques, cartouches en fibre de polyester.

Également disponibles en versions avec pilote intégré ou avec pilote à distance.

## Caractéristiques principales

Pression d'utilisation	De 0,5 bar min à 7,5 bars max
Corps et couvercle	Aluminium moulé sous pression
Noyau pilote	Acier inoxydable
Température d'utilisation	Membrane en néoprène -20°C +80°C Membrane Viton -20°C +200°C
Fluide	Air filtré non lubrifié

## Attention !

Avant de procéder à toute intervention, couper l'arrivée de courant électrique.

S'assurer que le réservoir n'est pas sous pression et est complètement vide.

Communiquer au personnel du secteur de l'interruption du courant électrique et de la pression pour éviter tout actionnement accidentel.



Avant d'alimenter les soupapes et de pressuriser le réservoir, il est important d'éliminer tous les corps étrangers, saletés, copeaux de métal et rouille susceptibles d'être restés dans les tuyaux ou dans le circuit du système.

L'évacuation du condensat ou du liquide à l'intérieur du réservoir doit être effectuée avant la mise sous pression du système.

La soupape de vidange doit toujours être installée et utilisée avant l'activation.

## Entretien et réparation

Une fois tous les trois mois, vérifier que la vanne fonctionne correctement en ouverture et fermeture.

Pour les versions avec le pilote intégré à actionnement électrique, contrôler le bon état des connexions et l'étanchéité du connecteur à la bobine.

Pour les versions avec contrôle à distance, vérifier le bon état des connexions pneumatiques.

## Remplacement de la membrane

- ▣ Dévisser les vis fixant le couvercle, en l'enlevant de son logement pour accéder à la membrane.
- ▣ Enlever la membrane.
- ▣ Insérer la nouvelle membrane en la faisant adhérer au périmètre du corps de la vanne.
- ▣ La plate-forme orientée vers le haut et le rivet avec le trou de passage de l'air dans son logement.
- ▣ Monter le ressort pour la membrane qui doit être logée sur la plate-forme centrée sur le rivet.
- ▣ Remettre en place le couvercle au-dessus de la membrane, faire référence au logement pour le rivet avec le trou de passage de l'air.
- ▣ Visser et serrer les vis avec les couples de serrage :
  - M6 avec un couple de serrage de 7 Nm.
  - M8 avec un couple de serrage de 16 Nm.
  - M10 avec un couple de serrage de 32 Nm.

## Remplacement du pilote et de la bobine

- ▣ Dévisser l'écrou sur la partie supérieure de la bobine.
- ▣ Dévisser l'unité pilote du couvercle de la vanne.
- ▣ Remplacer les parties usagées.
- ▣ Remonter le tube guide de l'unité pilote, le noyau mobile avec le joint orienté vers le bas, serrer avec un couple de serrage de 6 Nm.
- ▣ Introduire la bobine sur l'unité pilote et visser l'écrou avec un couple de serrage de 8 Nm.

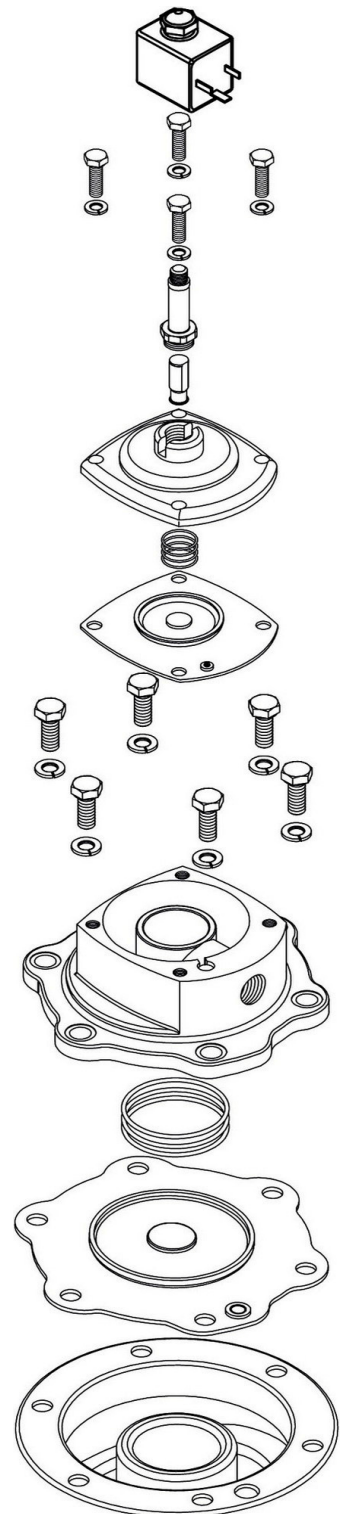
## Dysfonctionnement

### La soupape ne s'active pas

- ⇒ Absence de tension d'alimentation à la bobine.
- ⇒ La tension d'alimentation est insuffisante ou bien hors tolérance, et doit être  $\pm 10\%$  de la valeur nominale.
- ⇒ La pression de l'air est insuffisante dans le réservoir.
- ⇒ L'unité pilote est bloquée, les impuretés empêchent le mouvement.

### La soupape ne se referme pas

- ⇒ Le signal électrique est toujours actif et maintient excitée la bobine.
- ⇒ L'unité pilote est bloquée, les impuretés empêchent le mouvement.
- ⇒ La pression de l'air est insuffisante dans le réservoir.
- ⇒ Haute pressurisation dans le tube souffleur.
- ⇒ La membrane est endommagée.
- ⇒ Le ressort de la membrane est endommagé.
- ⇒ Les vis de fixation sont desserrées.



Avant mettre sous pression le circuit, actionner plusieurs fois la vanne pour en vérifier le bon fonctionnement.